

RO 1017 Galva Zinc Alu

KARTA TECHNICZNA 1/2

Powłoka jasna galwanizująca 1017

Opis:

RUST-OLEUM Powłoka Jasna Galwanizująca 1017 jest szybko schnącym, wysokocynkowym materiałem na bazie żywicy epoksydowej.

Produkt zawiera czysty cynk i aluminium jako pigmenty oraz zapewnia ochronę katodową powierzchni.

Zalecane zastosowanie:

RUST-OLEUM Powłoka Jasna Galwanizująca 1017 jest przeznaczona do aplikacji na nowe, oczyszczone, wypiaszkowane lub galwanizowane powierzchnie stalowe.

RUST-OLEUM Powłoka 1017 jest przewidziana do nakładania pędzlem na niewielkie powierzchnie lub do wykonywania poprawek.

RUST-OLEUM Powłoka 1017 może być stosowana jako pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawiłgoconych.

Dane techniczne:

Połysk:	mat
Kolor:	alumiiniowy
Gęstość:	2,05 kg/l
Zawartość subst. stałych:	33,8 % obj.
Zalecana grubość warstwy:	35 mm na sucho, 100 mm na mokro

Czas schnięcia w temp.	20°C/50% RH	10°C/60% RH	30°C/50% RH
Dla dotyku	30 min	1h	20 min
Dla użytku	3h	4h	2h

Dla ponownego malowania:	nie zalecane
Pełna twardość:	7 dni 10 dni 5 dni
Odporność na wysokie temp.	100°C (w środowisku suchym)

Wydajność:

Teoretyczna: 9,7m²/l przy grubości warstwy suchej 35 mm

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

Przygotowanie powierzchni:

Usunąć tłuszcz, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki obróbką strumieniowo-ścierną do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1: 1988), do chropowatości powierzchni max. 50 mm. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

Sposób przygotowania:

Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.

Aby zapobiec osiadananiu pigmentów cynkowych na dnie pojemnika, farbę w czasie aplikacji należy regularnie mieszać.

Warunki aplikacji:

Pędzel: rozcieńczać do 10 % obj. rozcieńczalnikiem do wyr. epoksydowych; stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Czyszczenie: stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub węglowodory aromatyczne.

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach +5 ÷ +35°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85%.

Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

RO 1017 Galva Zinc Alu

KARTA TECHNICZNA 2/2

Powłoka jasna galwanizująca 1017

Uwagi:

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 mm warstwy suchej, co odpowiada 200 mm warstwy mokrej.

Warunki bezpieczeństwa:

Zapoznać się z informacjami na puszcze i w ulotce.

Warunki przechowywania:

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5°C do +35°C.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.