

RO 5500

KARTA TECHNICZNA 1/2

Grubopowłokowy system epoksydowy do zbiorników, basenów, płytek ceramicznych

OPIS:

W 100% bezrozpuszczalnikowa, grubopowłokowa farba Rust-Oleum 5500 oparta jest na dwuskładnikowych żywicach epoksydowych. Przeznaczona jest do aplikacji na beton i mury, może być także nakładana na stal oczyszczona metoda strumieniowo-ścierna oraz na płytki (glazurę). Farba do basenów 5500 jest niezwykle chemoodporna (m.in. odporna na chlor) i w pełni zmywalna. Zapewnia właściwą ochronę w warunkach wysokiej wilgotności powietrza i zawilgocenia powierzchni. Dodatkowo farba do zbiorników Rust-Oleum 5500 posiada atest PZH na KONTAKT Z WODA PITNA.

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczone są do aplikacji na beton i mury, mogą być także nakładane na stal oczyszczona metoda strumieniowo-ścierna. Dwie powłoki RUST-OLEUM 5500 zapewniają właściwą ochronę przy kontakcie z wieloma produktami spożywczymi, chemikaliami (patrz przewodnik odporności na chemikalia), częstym myciem z użyciem chemikaliów, w warunkach wysokiej wilgotności powietrza i zawilgocenia powierzchni. Mogą być aplikowane bezpośrednio na odpowiednio oczyszczone, nieuszkodzone podłoża mineralne oraz dobrze utrzymane, właściwie przygotowane powłoki epoksydowe; powierzchnie porowate powinny być zaimpregnowane Gruntem Impregnującym 5401; powierzchnie bardzo zwarte, jak płytki ceramiczne powinny być zagruntowane Super Spoiwem 3333. RUST-OLEUM 5500 mogą być aplikowane bezpośrednio na stal poddana obróbce strumieniowo-ścierniej lub poddana obróbce strumieniowo-ścierniej stal galwanizowana; w razie potrzeby powierzchnie należy zagruntować Gruntem Epoksydowym 9169/9170/9180.

Emalie RUST-OLEUM 5500 są dopuszczone do stosowania w bezpośrednim kontakcie z żywnością w wielu krajach Europy.

SPOSÓB APLIKACJI:

Wałkiem, a przy niewielkich powierzchniach i naprawach miejscowych może być również nakładany pędzlem.

DANE TECHNICZNE:

Połysk: wysoki
Kolor: jasnoniebieski, jasnozielony, piaskowy, RAL1015, RAL8015, RAL7001, RAL9010
Gęstość: 1,33 kg/litra 0,03 (mieszanina) w zależności od koloru;
5500 przezroczysty ma gęstość 1,10 kg/litr

Zawartość substancji stałych: 100 % objętościowych (mieszanina)

Zalecana grubość warstwy: 150µm na sucho , 150 µm na mokro

Czas schnięcia w temp.	20°C/50% RH	10°C/60% RH	30°C/50% RH
Dla dotyku	24h	36h	16h
Dla użytku	Po 24h	Po 36h	Po 16h
Dla ponownego malowania	Po 24h, przed upływem 72h	Po 36h, przed upływem 96h	16h, przed upływem 72h
Pełna twardość	10 dni	3 tygodnie	7 dni
Przed zalaniem wodą	14 dni	4 tygodnie	10 dni

*Rzeczywisty czas schnięcia zależy od rodzaju podłoża.

WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: 6,7 m²/litr przy grubości suchej warstwy 150 µm

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

RO 5500

KARTA TECHNICZNA 2/2

Farba do basenów, zbiorników wodnych, płytek ceramicznych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub para pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Upřednio położone warstwy farb, które są w dobrym stanie przepiaskować dla uzyskania lekkiej chropowatości powierzchni. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha. Beton i mury: świeży beton i mury powinny schnąć i sezonować się przynajmniej 30 dni przed nałożeniem systemu. Usunąć wybielenia, luźny i uszkodzony beton lub zniszczone powłoki malarskie, najlepiej przez obróbkę strumieniowo-ścierną i naprawić uszkodzenia powierzchni Mieszanka do Napraw Betonu 5403 lub Szpachlówka Epoksydowa 5412.

Bardzo zwarty i gładki beton powinien być schropowaony metoda strumieniowo-ścierną lub zagruntowany SuperSpoiwem 3333.

Stal: usunąć luźną rdzę, luźną zgorzelinę walcownicza i zniszczone powłoki malarskie metoda strumieniowo-ścierną do czystości Sa 2,5 (ISO 8501-01: 1988), do chropowatości max. 100 µm. Przy pracy w zanurzeniu powierzchnie oczyścić do Sa 3 (ISO 8501-01: 1988), do chropowatości max. 75 µm.

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA:

Produkty dostarczane są w odpowiednio odmierzonych "porcjach" zawierających w jednej puszcze barwną bazę, a w drugiej aktywator. Dokładnie wymieszać obydwie komponenty przed zmieszaniem ich ze sobą. Dodać aktywator do bazy i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym.

Praktyczny czas aplikacji dla 4-litrowej mieszanki:

Temp. materiału	Czas indukcji	Czas przydatności do użytku po wymieszaniu (wliczając czas indukcji)
20°C	15 min.	60 min.
15°C	30 min.	90 min.
10°C	1h	2,5h

ROZCIEŃCZANIE I APLIKACJA:

Pędzel: rozcieńczanie nie zalecane, stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Wałek: rozcieńczanie nie zalecane stosować wałki z perlonu lub poliestru, z włosiem o średniej długości 12mm. Przy podłożach strukturalnych stosować wałek z długim włosiem 14÷18 mm.

Czyszczenie: stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura materiału w granicach 10 ÷ 20°C , powietrza i podłoża w granicach 10÷35°C a wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

UWAGI:

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 300 µm warstwy suchej, co odpowiada 300 µm warstwy mokrej. Przed zastosowaniem do bezpośredniego kontaktu z żywnością, utwardzone powłoki 5500 powinny być przemyte 2 % roztworem kwasu octowego lub cytrynowego, a następnie spłukane wodą. Z czasem może następować niewielkie żółknięcie produktu. Nakładać produkt w jednym kierunku, nie stosować techniki krzyżowania. Nie rozmazywać powłoki; nakładać grubą warstwę farby.

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA: Zapoznać się z informacjami na puszcze i w ulotce.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.