

# Feg-B

KARTA TECHNICZNA 1/5

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

**Symbol:****Składnik I** KTM: 131-7431-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

**Składnik II** KTM: 131-8222-83-00

PKWiU: 20.30.12.0

**Norma:** PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaj B**Charakterystyka ogólna:**

Farba dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, utwardzająca się w warunkach otoczenia.

**Składnik I** - suspensja pigmentów i wypełniaczy w roztworze rozpuszczalnikowym żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.**Składnik II** - roztwór rozpuszczalnikowy poliaminoamidu.**Dane techniczne:**

Nazwa składnika	Składnik I	Składnik II
• Gęstość, w <b>g/cm<sup>3</sup></b>	1,7 ± 0,1	0,96 ± 0,05
• Czas wypływu, w sekundach [ s ], (wg PN-C-81701:1997)	70 ÷ 150 ( kw ø 4 )	130 ÷ 180 ( kw ø 6 )
• Zawartość subst. nielotnych w, % <b>masowych</b> , co najmniej	78	67
• Temp. zapłonu, w <b>°C</b> , co najmniej	23	23
• Trwałość – w <b>miesiącach</b>	18	6

**Właściwości użytkowe farby gotowej do stosowania (po zmieszaniu składników) oraz powłoki:**

• Zawartość substancji nielotnych, co najmniej	
- w % <b>masowych</b>	78
- w % <b>objętościowych</b>	62
• Czas wysychania powłoki, w temp. ( 20 ± 2 )°C i wilgotności względnej powietrza ( 55 ± 5 )%, najwyżej, w godzinach:	
- stopień 1	8
- stopień 3	18
- stopień 6	24
• Kolor	<b>biały, czerwony tlenkowy, szary, szary ciemny, beżowy</b> oraz inne, na zamówienie
• Wygląd powłoki	półmatowa, gładka, dopuszczalne ślady aplikacji pędzlem
• Teoretyczna korelacja pomiędzy grubością powłoki lakierowej ( suchej ), a grubością wymalowania, w <b>µm</b>	od <b>80 / 130</b> do <b>150 / 250</b>
• Masa powłoki o grubości 80 µm, w <b>kg/m<sup>2</sup></b>	0,1
• Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki lakierowej	
- o grubości 80 µm - w <b>m<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup></b>	7,8
- o grubości 150 µm - w <b>m<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup></b>	4,1
• Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)	
- maksymalna w produkcie gotowym do użytku: <b>400 g / dm<sup>3</sup></b>	
- klasyfikacja produktu /1	kat. <b>A / j/ FR</b> ; dopuszczalna zawartość LZO: <b>500 g/dm<sup>3</sup></b>
• Temperatura zapłonu, w <b>°C</b> , nie mniej niż	23

1/ Wg rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16.01.2007 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz preparatach do odnawiania pojazdów ( Dz.U. Nr 11, poz. 72 ).

# Feg-B

KARTA TECHNICZNA 2/5

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

## Właściwości powłoki:

Gładka, twarda, elastyczna, kryjąca, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych, smarów, olejów, wodnych roztworów chemikaliów o odczynie kwaśnym lub alkalicznym oraz innych popularnych czynników korozyjnych. Może być eksploatowana w temperaturach: od - 20 °C do + 130 °C.

## Właściwości antypoślizgowe:

**FEG-B** uzyskał pozytywną ocenę akredytowanego laboratorium w zakresie właściwości przeciwpoślizgowych wg normy DIN 51130:2004-06 oraz DIN V 18032-2:2001-04.

Ocena końcowa badań przeprowadzonych z udziałem w/w farb określa **spełnienie wymogu klasy R12 normy DIN 51130**, co oznacza, że mogą one zostać użyte w następującego rodzaju pomieszczeniach:

- pomieszczenia suche wewnątrz budynków
- wejścia stref i schodów z dostępem z zewnątrz,
- restauracje, sklepy, przychodnie, szpitale i szkoły
- łazienki i prysznice, małe kuchnie, garaże podziemne
- pomieszczenia do produkcji żywności gastronomicznej (przygotowujące catering żywnościowy), laboratoria, pralnie, hangary
- pomieszczenia produkcyjne z użyciem tłuszczu, mleka, nabiału, olei i mięs, pomieszczenia produkcji przemysłowej z zastosowaniem substancji śliskich a także parkingi i tarasy.

Kolejna ocena końcowa badań przeprowadzonych z udziałem w/w farb określa **spełnienie wymogu współczynnika poślizgu wg normy DIN V 18032-2:2001-04**, co w praktyce oznacza, iż farbami tymi mogą zostać pomalowane podłogi:

- w halach sportowych i gimnastycznych
- krytych boiskach
- salach tanecznych.

## Przeznaczenie:

Do wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych oraz podłoży betonowych (w tym posadzek) i tynków; grubość pojedynczej warstwy wymalowania - do 250 µm.

## Środowisko:

Powłoki farby zastosowanej samodzielnie przeznaczone są do eksploatacji wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej.

W systemach malarskich powłoki farby **FEG-B** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim i wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944-2:2001 - kategoria korozyjności: C2 ÷ C5-M).

## Przygotowanie podłoża do malowania:

### • Podłoża stalowe

Malowanie pierwsze – powierzchnię oczyścić do Sa 21 /2 wg PN-ISO 8501-1:1996.

Malowanie renowacyjne - powierzchnię oczyścić do P<sub>Sa</sub> 21 /2, dopuszczalny P<sub>St</sub> 2, wg PN-ISO 8501-2:1998 (stan podłoża: nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin - zapobiegnie to wystąpieniu rdzy nalotowej.

### • Podłoża stalowe ocynkowane

Oczyścić z zanieczyszczeń (przy malowaniu renowacyjnym – usunąć słabo związane z podłożem stare powłoki malarskie) oraz z produktów utlenienia cynku stosując drobnoziarnisty papier ścierny, czyściwo nasączone ok. 5 % wodnym roztworem amoniaku, ewentualnie piaskowanie.

W miejscach uszkodzenia powłoki cynkowej zlikwidować ogniska korozji.

# Feg-B

KARTA TECHNICZNA 3/5

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

Podłoże przygotowane zgodnie z ww. wskazówkami umyć 2 ÷ 3 % wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 (roztwór sporządzić zgodnie z instrukcją podaną na opakowaniu), a następnie spłukać czystą wodą. Po wyschnięciu, podłoże nadaje się do malowania.

• **Podłoża betonowe (w tym posadzki) i tynki**

Nowe podłoża – właściwości /stan podłoża

- zakończone procesy utwardzania i karbonizacji – po co najmniej 28 dniach od wykonania
- wilgotność powierzchniowej warstwy – poniżej 4 %;
- mocne i gładkie – bez rys, występow i szczelin;
- suche i czyste – odtłuszczone i oczyszczone dokładnie z wszelkich zanieczyszczeń oraz słabo związanego materiału konstrukcyjnego, w szczególności mlecza cementowego (wapiennego);
- stabilne - nie powinno pylić i ścierać się po potarciu dłonią.

Malowanie renowacyjne:

- usunąć słabo przyczepne powłoki malarskie oraz wszelkie zanieczyszczenia,
- tłuste plamy usunąć benzyną ekstrakcyjną,
- nierówności przeszlifować i odpylić
- niewielkie ubytki i szczeliny w posadzce można wypełnić mieszaniną składająca się z 1 części objętościowej farby gotowej (sposób przygotowania opisany w pkt-cie Przygotowanie farby) oraz 2 - 4 części objętościowych mielonej mączki kwarcowej o granulacji 0,056 lub 0,1 mm (do nabycia w POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.)

**Przygotowanie farby:**

Farba dostarczana jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **opakowanie(-a) ze składnikiem II**. Opakowania ze składnikiem I napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości składnika II.

Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w poniższej tabeli składowi farby gotowej do stosowania.

Nazwa składnika	Skład objętościowy ( w częściach objętościowych )	Skład masowy ( w częściach wagowych )
<b>Składnik I</b>	1,00	1,00
<b>Składnik II ( utwardzacz )</b>	0,25	0,135
<b>Razem:</b>	1,25	1,135

Składnik I farby wymieszać. Do składnika I dodać potrzebną ilość składnika II ( utwardzacza ) i całość starannie zmieszać. W razie potrzeby rozcieńczyć.

Odczekać 15 minut – po tym czasie farba jest gotowa do stosowania.

**Stosowanie farby:**

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla pokryć samodzielnych.

Czas praktycznej przydatności farby do aplikacji w temperaturze 20°C wynosi co najmniej 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu.

Podłoża betonowe (w tym posadzki) i tynki gruntować farbą rozcieńczoną do około 40 sek. ( PN-C-81701: 1997 – kubek pomiarowy o średnicy otworu wypływowego 4 mm); zapotrzebowanie na rozcieńczalnik - około 5% objętościowych farby gotowej.

Malować pędzlem, wałkiem, natryskiem powietrznym lub hydrodynamicznym.

Postępujący wzrost lepkości ( gęstnienie ) farby redukować poprzez sukcesywne rozcieńczanie. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 6 godzin do 1 miesiąca.

Świeżo wykonaną powłokę chronić przed roszaniem oraz opadami atmosferycznymi.

Powłoka **FEG-B** uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 ÷ 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia ( przy temperaturze około 20°C ).

# Feg-B

KARTA TECHNICZNA 4/5

## Farba epoksydowa grubopowłokowa

Przed nałożeniem kolejnej warstwy farby (niezależnie od jej rodzaju) utwardzoną powłokę farby FEG-B przeszlifować np. drobnoziarnistym papierem ściernym.

Farby nie nakładać na podłoża gipsowe lub anhydrytowe, w tym na wylewki samopoziomujące sporządzone na bazie tych materiałów.

Farby nie nakładać również na podłoża zaimpregnowane preparatami do gruntowania nie przeznaczonymi pod farby epoksydowe dwuskładnikowe.

### Uwagi:

1. Rzeczywisty czas utwardzania powłoki zdeterminowany jest warunkami suszenia i może różnić się od podanego.

2. Między poszczególnymi partiami farby mogą wystąpić nieznaczne różnice w odcieniu barwy oraz w połysku dlatego zaleca się do malowania danego obiektu nabyć farbę z jednej partii produkcyjnej oznaczonej nr. na wieczku opakowania.

### Warunki malowania:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 35 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy, co najmniej o 3°C.

### Rozcieńczalnik / zmywacz:

Stosować RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o. o.

Po utwardzeniu powłoka jest odporna na rozpuszczalniki i jej zmycie ( usunięcie ) zalecanym lub innymi dostępnymi w handlu rozpuszczalnikami jest niewykonalne.

Szacunkowe zapotrzebowanie na rozcieńczalnik – 5 ÷ 10 % objętościowych.

### Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

Farba **FEG-B** może być stosowana samodzielnie, w zestawie z farbą epoksydową grubopowłokową przeciwrzdzewną **FEG-C** lub w zestawie z farbami i emaliami nawierzchniowymi poliwinylowymi, chlorokauczukowymi, akrylowo-poliwinylowymi, akrylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi.

Nie wyklucza się stosowania **FEG-B** pod inne produkty lakierowe niż wskazane, po uprzednim doświadczalnym sprawdzeniu przydatności zamierzonego rozwiązania.

Do malowania posadzek betonowych stosować farbę **FEG-B** samodzielnie.

### Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w Karcie charakterystyki.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO<sub>2</sub>; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Pomieszczenia zamknięte po zakończeniu pracy należy nadal intensywnie wietrzyć do zaniku zapachu i wówczas będą nadawać się do użytkowania.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farba posiada **Atest Higieniczny PZH**.

### Przechowywanie i transport:

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5÷25oC. Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II.

# Feg-B

KARTA TECHNICZNA 5/5

## Farba epoksydowa grubopowłokowa

Farbę należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. RID/ADR: kl. 3, **UN-1263**.

### Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania farby w sposób niezgodny z jego zaleceniami.
- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem farby.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.