

Lowicyn-Sx

KARTA TECHNICZNA 1/5

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Symbol: KTM: 131-7759-57-XX; PKWiU: 20.30.12.0
Norma: **PN-C-81903:2002** **Rodzaj III B**

Charakterystyka ogólna:

Farba **LOWICYN-SX** jest produktem lakierowym jednoskładnikowym, wysychającym na powietrzu. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne. Posiada doskonałą przyczepność do stali ocynkowanej.

Dane techniczne:

- Kolor - wg karty kolorów RAL lub kolorystyki producenta
- Połysk - powyżej 50 (przy kącie badania 60°)
- Konsystencja / lepkość - 80 ÷ 120 s (mierzona kubkiem wypływowym z dnem stożkowym o średnicy otworu wypływowego 4 mm)
- Gęstość - nie więcej niż 1,40 g/cm³
- Krycie jakościowe - nie więcej niż III (dla barw jasnych oraz czerwonej i pomarańczowej)
- nie więcej niż I (dla barw pozostałych)
- Zawartość substancji stałych - 60 ± 2 % wag. / 43 ± 2 % obj. (w zależności od koloru)
- Grubość warstwy - mokrej 85 ÷ 100 µm (w zależności od koloru) / **suchej 40 µm**
- Czas wysychania w temp. 20 ± 2°C i wilgotności powietrza 55 ± 5 % :
 - stopień 1 - nie więcej niż 3 godz.
 - stopień 3 - nie więcej niż 8 godz.
- Masa suchej powłoki o grubości 40 µm - ok. 0,08 kg/m²
- Wydajność teoretyczna - dla powłoki o grubości 40 µm - 10,5 ÷ 11,5 m² / dm³ (w zależności od koloru)
- Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w produkcie gotowym do użytku ¹
 - nie więcej niż 500 g/dm³
- Temperatura zapłonu - nie mniej niż 23°C
- Trwałość - 18 miesięcy

¹ Wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 16.01.2007 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz w preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 11, poz.72), farba **LOWICY-SX** należy do Kategorii A / podkategorii i / typu FR (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - **500 g/dm³**

Właściwości powłoki:

Farba tworzy powłokę gładką, **z połyskiem**, o dobrej przyczepności do podłoża. Powłoka farby jest odporna na wilgoć oraz środowisko słabo kwaśne i słabo alkaliczne. Dobrze chroni podłoże przed działaniem czynników atmosferycznych, w tym przed kwaśnym deszczem. Powłoka farby charakteryzuje się termoplastycznością. Nie jest odporna na rozpuszczalniki organiczne.

Może być eksploatowana w temperaturze od - 20°C do + 60°C, okresowo do + 80°C

Przeznaczenie:

Do bezpośredniego malowania powierzchni stalowych ocynkowanych w celu zabezpieczenia przed korozją i dekoracyjnym oraz jako doszczelnienie powłoki cynkowej natryskiwanej metodą termiczną. Może być użyta do malowania renowacyjnego powierzchni uprzednio pomalowanych farbami z grupy LOWICYN.

Farbę można stosować:

- w budownictwie: dachy, rynny, parapety, ogrodzenia itp., wykonane z blachy lub stali ocynkowanej,
- w przemyśle: elementy maszyn i urządzeń wykonane ze stali ocynkowanej oraz konstrukcje stalowe ocynkowane metodą metalizacji natryskowej.

Lowicyn-Sx

KARTA TECHNICZNA 2/5

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Można nią pomalować również elementy stalowe, aluminiowe, z drewna i materiałów drewnopochodnych oraz tynku i betonu, jeżeli występują w obiekcie budowlanym i wymagane jest zachowanie kolorystyki tego obiektu, po odpowiednim zagruntowaniu uwzględniającym specyficzne właściwości podłoża.

Środowisko:

Powłoka ochronna farby **LOWICYN-SX** może być eksploatowana wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, w klimacie umiarkowanym, w środowiskach o stopniu agresywności korozyjnej C2, C3, C4, C5-I, C5-M wg PN-EN ISO 12944-2:2001.

Przygotowanie podłoża do malowania:

Powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo (ogniowo) i galwanicznie - nowe mogą być malowane przed eksploatacją ale korzystniej, po wysezonowaniu na powietrzu (ok. 1 rok). Podłoże przed malowaniem odtłuścić. Użyć do tego celu wodnego roztworu preparatu EMULSOL RN-1, sporządzonego zgodnie z instrukcją stosowania podaną na jego opakowaniu. Produkty korozji cynku (biały nalot) można usunąć przecierając powierzchnię syntetyczną włókniną z wprowadzonym ścierniwem nasączoną 5 %-owym roztworem amoniaku.

Powierzchnie ocynkowane metodą metalizacji natryskowej – w celu doszczelnienia powłoki cynkowej pomalować farbą **LOWICYN-SX** w możliwie krótkim czasie po operacji cynkowania (do 4 godz.). Powierzchnia przed doszczelnieniem powinna być odkurzona i osuszona. Przed nałożeniem farby **LOWICYN-SX** porowatą powłokę cynkową można zaimpregnować Lakierem dyspersyjnym akrylowym ogólnego stosowania.

Powierzchnie ocynkowane eksploatowane i przeznaczone do malowania renowacyjnego przed malowaniem oczyścić z przylegającego brudu i luźno trzymającej się powłoki starej farby (dot. renowacji), a następnie odtłuścić (zmyć) wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 i spłukać czystą wodą. Ubytki powłoki – w przypadku braku korozji stali - uzupełnić farbą LOWICYN lub **LOWICYN-SX**. Miejsca skorodowane (korozja stali) oczyścić ręcznie, narzędziami z napędem mechanicznym do czystości St 3, lub za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do czystości co najmniej Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1:1996 i zabezpieczyć farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną cynkową tiksotropową TIXOKOR-G3 (KTM: 131-7722-09-XX), która przywraca ciągłość warstwy cynkowej - zgodnie z jej instrukcją stosowania. Dopuszcza się wykonanie zaprawek miejsc oczyszczonych do czystości co najmniej PSt 2 farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną LOWIKOR-2 (KTM:131-7722- 04-XX).

Uwaga: Jeżeli z jakichś względów czyszczenie podłoża z rdzy nie jest wykonywane, to można zastosować PREPARAT ODRDZEWIAJĄCY (KTM: 131-7112-01-00) prod. POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o. (1÷3 warstw - zgodnie z jego instrukcją stosowania).

Elementy aluminiowe i aluminiowane natryskowo po oczyszczeniu i odtłuszczeniu jw. można pomalować bezpośrednio farbą **LOWICYN-SX** lub po uprzednim zagruntowaniu farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną LOWIKOR-2 (KTM: 131-7722-04-XX) postępując zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji stosowania tej farby.

Elementy stalowe przed malowaniem farbą **LOWICYN-SX** zagruntować jedną z niżej podanych farb:
- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną LOWIKOR-2 (KTM:131-7722- 04-XX)
- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną tiksotropową TIXOKOR-G2 (KTM:131-7722-02-XX),
- farbą poliwinylową do gruntowania przeciwrdzewną cynkową tiksotropową TIXOKOR-G3 (KTM: 131-7722-09-XX),
postępując zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji stosowania tych farb.

Lowicyn-Sx

KARTA TECHNICZNA 3/5

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Powierzchnie z drewna i materiałów drewnopochodnych można bezpośrednio malować farbą **LOWICYN-SX** lub po ich uprzednim zaimpregnowaniu odpowiednim preparatem chroniącym przed rozwojem szkodliwych mikroorganizmów.

Powierzchnie tynku i betonu przed malowaniem zaimpregnować Lakierem dyspersyjnym akrylowym ogólnego stosowania lub rozcieńczoną (5 % obj.) farbą **LOWICYN-Sx**.

Powierzchnie uprzednio pomalowane farbami z grupy LOWICYN mogą być bezpośrednio malowane farbą **LOWICYN-SX**.

Warunki malowania:

Temperatura wyrobu	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 40 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać, nawet gdy osad nie występuje.

Niedokładność wymieszania może spowodować różnice w wyglądzie powłoki objawiające się zróżnicowaniem połysku oraz koloru dla farby pochodzącej z tego samego opakowania.

Sposób aplikacji:

Farbę można nanosić :

- pędzlem lub wałkiem : rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag.
- natryskiem powietrznym : rozcieńczenie 0 ÷ 5 % wag.
- natryskiem bezpowietrznym: rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag., średnica dyszy 0,33 ÷ 0,46 mm, ciśnienie natrysku 12 ÷ 18 MPa, kąt natrysku 20 ÷ 60 o (zależy od uwarunkowań praktycznych).
- metodą zanurzeniową: rozcieńczenie 5 ÷ 10 % wag.
- natryskiem elektrostatycznym – tylko farba po dostosowaniu do elektrostatycznego natrysku: rozcieńczenie 5 ÷ 10 % wag. (Rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych dla dostosowania do natrysku elektrostatycznego KTM: 131-8157-30-01).

Farba o lepkości handlowej nadaje się do malowania pędzlem, wałkiem oraz natryskiem bezpowietrznym.

Do natrysku powietrznego (pneumatycznego), i elektrostatycznego oraz malowania zanurzeniowego, farbę należy rozcieńczyć (do 10 % wag.). Natrysk pneumatyczny, elektrostatyczny oraz malowanie metodą zanurzeniową można stosować wyłącznie w instalacjach.

Przy malowaniu blach ocynkowanych korzystne jest malowanie pierwszej warstwy pędzlem. Do malowania używać pędzli miękkich. Przy malowaniu warstwy drugiej i następnych poprzednie warstwy mogą ulegać zmiękczeniu, co ogranicza możliwość wielokrotnego pociągania pędzlem.

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania (KTM: 131- 8157-01-01).

Nie stosować innych, o nieodpowiednim składzie rozcieńczalników!

Czas sezonowania powłoki przed nałożeniem kolejnej warstwy:

Następną warstwę farby można nakładać po wyschnięciu poprzedniej do co najmniej 1 stopnia (po ok. 2 godz. w temp. 20°C) lub w dowolnie dłuższym czasie.

W przypadku malowania powierzchni takich jak: stal, aluminium, drewno, materiały drewnopochodne, tynk i beton, które zagruntuje się innym produktem malarskim, farbę **LOWICYN-SX** nakładać po całkowitym wyschnięciu powłoki gruntującej.

Lowicyn-Sx

KARTA TECHNICZNA 4/5

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

W przypadku antykorozyjnego zabezpieczania stali ocynkowanej, farbę **LOWICYN-SX** można stosować samodzielnie lub w zestawie z farbą do malowania powierzchni ocynkowanych tixotropową LOWICYN-tixo.

W zależności od potrzeb i metody aplikacji stosować 2 ÷ 4 warstw farby.

W środowisku korozyjnym o stopniu agresywności C2 i C3 powłoka ochronna powinna mieć grubość co najmniej 80 µm, w środowisku o stopniu agresywności C4 - 120 µm, a w środowisku o stopniu agresywności C5-I i C5-M - 160 µm.

Do antykorozyjnego zabezpieczania przemysłowych konstrukcji stalowych ocynkowanych metodą metalizacji natryskowej, które będą eksploatowane w środowisku o dużej agresywności korozyjnej, na powłokę doszczelniającą z farby **LOWICYN-SX** można nakładać:

- farby do malowania powierzchni ocynkowanych tixotropowe LOWICYN-tixo (KTM: 131-7759-34-XX),

- emalie poliwinylowe chemoodporne LOWICHEM-E (KTM: 131-7762-10-XX).

- farby poliwinylowo-akrylowe nawierzchniowe tixotropowe LOWISTAL (KTM: 131-7959-34-XX),

- farby akrylowe do ocynkowanych elementów pokryć dachowych eko-LOWICYN (KTM: 131-6151-23-XX),

W przypadku malowania podłoży innych niż stal ocynkowana farbą **LOWICYN-SX** nakładać na powłoki produktów malarskich wymienionych w punkcie „Przygotowanie podłoża do malowania”.

Skład systemu (zestawu) malarskiego i ilości warstw, a w konsekwencji całkowitą grubość powłoki lakierowej dobiera się w zależności od agresywności korozyjnej środowiska i przewidywanego okresu trwałości zabezpieczenia antykorozyjnego

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w Karcie charakterystyki.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farbę można stosować w przemyśle, w budownictwie tylko na zewnątrz budynków.

Uwaga: Powyższe zastrzeżenie dotyczy farby w postaci handlowej (płynnej). Przedmioty pomalowane na zewnątrz, po wyschnięciu powłoki farby, mogą być eksploatowane wewnątrz budynków. Farba posiada

Atest Higieniczny PZH.

Przechowywanie i transport:

Farbę przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania 5 ÷ 25oC. Kategoria niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Farbę transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych **RID/ADR: kl. 3, UN 1263**

Uwagi:

1. Dopuszczalne jest przechowywanie farby w temperaturach ujemnych, niemniej jednak na co najmniej 24 godz. przed aplikacją farbę należy umieścić w pomieszczeniu ogrzewanym.
2. Między poszczególnymi szarżami farby **LOWICYN-SX** mogą wystąpić nieznaczne różnice w połysku i odcieniu koloru, dlatego zaleca się, aby do malowania danego obiektu stosować farbę pochodzącą z jednej szarży produkcyjnej. W przypadku posiadania opakowań farby **LOWICYN-SX** z różnych szarż produkcyjnych, należy przed malowaniem farbę w nich zawartą połączyć i wymieszać.
3. Farby **LOWICYN-SX** w różnych kolorach mogą być ze sobą mieszane dla uzyskania innego koloru.

Lowicyn-Sx

KARTA TECHNICZNA 5/5

Farba do malowania powierzchni ocynkowanych

4. Niekorzystne jest malowanie w wysokich temperaturach, kiedy podłoże jest nadmiernie nagrzane. Szybkie odparowywanie rozpuszczalnika pogarsza rozlewność farby i może doprowadzić do powstania wad powierzchniowych, które będą miały negatywny wpływ na trwałość powłoki.
5. Farb **LOWICYN-SX** nie zaleca się stosować do renowacji powierzchni pomalowanych innymi farbami niż wskazane przez producenta. Farby **LOWICYN-SX** pomalowane na powłoki farb o nieodpowiedniej przyczepności, nie poprawią przyczepności powłoki do podłoża.
6. Powłoka farby **LOWICYN-SX** odznacza się dobrą odpornością na czynniki atmosferyczne, w tym na działanie promieniowania ultrafioletowego. W okresie eksploatacji będzie ulegać jednak stopniowemu starzeniu, co jest zjawiskiem naturalnym. Objawiać się to będzie stopniową utratą połysku oraz rozjaśnianiem (blaknięciem) koloru. Zjawisko to zachodzić będzie z różną intensywnością, zależną od koloru farby oraz warunków eksploatacji pokrycia malarskiego. Jeżeli względy estetyczne są ważne i zmiana wyglądu powłoki pod wpływem intensywnego nasłonecznienia byłaby niepożądana, wówczas zaleca się częstszą renowację warstwy nawierzchniowej.

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za trwałość powłok oraz straty, powstałe w wyniku stosowania farby niezgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami producenta.
- Zagadnienia nieujęte w instrukcji stosowania farby należy konsultować z producentem
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym wcześniejsze edycje tracą ważność.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.