

PEGANOX

KARTA TECHNICZNA 1/2

Antykorozyjny środek powłokotwórczy

Opis produktu:

Peganox jest produktem wodorozcieńczalnym na bazie modyfikowanego kopolimeru akrylowego. Produkt zawiera pigmenty antykorozyjne oraz jest wolny od chromianów i ołowiu. Niepalny.

Zalecane zastosowanie:

PEGANOX może być stosowany na wiele różnych podłoży, jak: skorodowana, nowa lub wypiaszkowana stal, powierzchnie galwanizowane (ocynkowane), aluminium, miedź, ołów, nasyciona bitumem papa oraz podłoża mineralne, np. beton, cegła lub kamień. Przewidziany jest do nakładania pędzlem, wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym. PEGANOX może być nakładany bezpośrednio na dokładnie oczyszczone, nieuszkodzone powierzchnie metalowe i mineralne. Zapewnia ochronę antykorozyjną w ciężkich warunkach przemysłowych. PEGANOX może być stosowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz, powłoka jest odporna na promieniowanie UV oraz czynniki atmosferyczne.

Dane techniczne:

POŁYSK	satynowy
KOLORY	czerwony żelazowy 10, zielono-szary 20, płowóżółty 30, biały 40, czarny RAL 9004, brązowy A66, szaro-biały RAL 7032, biało-szary RAL 9002, zielony mchowy RAL 6005, zielony rezedowy RAL 6011, niebieski A930, inne kolory na zamówienie
GĘSTOŚĆ	1.2 kg/l ± 0,05, w zależności od koloru, (podane wartości dla koloru płowóżółtego)
ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH	48 % obj. ± 3,0, w zależności od koloru, (podane wartości dla koloru płowóżółtego)
ZALECANA GRUBOŚĆ POWŁOKI	165µ na mokro; 80µ na sucho dla jednej warstwy (zużycie 0,2 kg/m ²)
WYMAGANA LICZBA WARSTW	2
CZAS SCHNIĘCIA (20°C ; 50% RH)	dla dotyku: 1 h dla użytku: 2 h dla ponownego malowania: po 6 h pełna twardość: 2 dni
ODPORNOŚĆ NA WYSOKIE TEMPERATURY	100°C (w środowisku suchym)

Zużycie

Teoretyczne: min. 200 g/m² (5,0 m²/kg) na jedną warstwę

Wydajność praktyczna: zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

Przygotowanie powierzchni

Usunąć smar, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub para pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich preparatów.

Metoda I: Mocno skorodowane lub trudnodostępne powierzchnie stalowe: dokładne szrotkowanie całej skorodowanej powierzchni szrotkami stalowymi . Cała powierzchnia powinna być umyta wodą z użyciem myjki ciśnieniowej. PEGANOX nakładać jak najszybciej po wyschnięciu podłoża. Podłoże musi być całkowicie suche.

PEGANOX

KARTA TECHNICZNA 2/2

Antykorozyjny środek powłokotwórczy

Metoda 2: „Metoda dla podłoży pokrytych dobrze przylegającą powłoką malarską, z niewielką korozją”
Dokładne szczotkowanie skorodowanych fragmentów powierzchni szczotkami stalowymi do stopnia st. 2 po

czym mycie istniejącej powłoki wodą z użyciem myjki ciśnieniowej. Produkty korozji cynku lub aluminium można usunąć odpowiednim roztworem, a następnie przepłukać dużą ilością świeżej wody albo przeczyszczyć szczotką. Usunąć uszkodzone powłoki skrobakiem i szczotką drucianą. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

Sposób przygotowania: przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać.

Warunki aplikacji

Pędzel: nie rozcieńczać

Walek: nie rozcieńczać

Natrysk powietrzny: nie rozcieńczać

Natrysk bezpowietrzny: rozcieńczać do 3 % obj. wodą; dysza 11-13, ciśnienie: 220 bar, Sprawdzać grubość warstwy mokrej, unikać nadmiernej grubości.

Czyszczenie: natychmiast po użyciu przemyć wodą.

Temperatura w granicach: +10 ÷ +55 st. C,

Wilgotność względna powietrza: poniżej 80%.

Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 5 st. C wyższa od punktu rosy.

Uwagi: Niewielkie pęknięcia i dziury należy naprawić. Przy bardzo porowatych powierzchniach zaleca się przed nałożeniem pierwszej warstwy rozcieńczyć farbę do 50 % woda, a następnie położyć kolejną warstwę farby.

Warunki bezpieczeństwa: Zapoznać się z informacjami na puszcze oraz zawartych w karcie technicznej.

Warunki przechowywania: Zamknięte puszki można przechowywać 4 lata od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5 st. C do +35 st. C. Chronić przed zamarznięciem.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.