

RAYSTON SILVER 1K

KARTA TECHNICZNA 1/4

Jednoskładnikowa powłoka poliuretanowa z aluminium

OPIS

Jednoskładnikowa powłoka poliuretanowa utwardzana wilgocią wypełniona pigmentem aluminiowym. Powłoka tolerująca źle przygotowaną powierzchnię (z pozostałościami nalotów rdzy).

ZASTOSOWANIE

Powierzchnie stalowe i betonowe:

- Do konstrukcji w kategoriach średniej, wysokiej, bardzo wysokiej i ekstremalnej korozyjności atmosfery (C3, C4, C5 i CX - ISO-12944-2/ 2018).
- Do konstrukcji zanurzonych w wodzie słodkiej, morskiej lub słonawej, kompatybilne również z ochroną katodową (Im1; Im2 i Im4 - ISO-12944-2 / 2018).

Metale nieżelazne:

- Jako warstwa adhezyjna (szczepna) lub ochronna.

WŁAŚCIWOŚCI

Aplikacja:

- W ujemnych temperaturach do -18°C.
- Przy wysokiej wilgotności względnej do 99%.
- Bez ograniczeń dotyczących punktu rosy.
- Bez ograniczeń dotyczących maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy.
- Na różnych typach systemów powłokowych.
- Bezpośrednio na powierzchnie metali żelaznych i nieżelaznych również jako powłoka jednowarstwowa.

Zapewnia:

- Doskonałą odporność na wpływy atmosferyczne i ścieranie.
- Poprawia właściwości antykorozyjne i barierowe dzięki obecności pigmentu aluminiowego.
- Doskonałą odporność na promieniowanie UV i stabilność koloru.
- Długotrwała ochrona (ponad 25 lat) w przypadku stosowania w systemach z innymi kompatybilnymi powłokami Rayston.

KOMPATYBILNE POWŁOKI

W zależności od warunków eksploatacji materiał może być używany z różnymi rodzajami powłok.

- Jednoskładnikowe, utwardzane wilgocią powłoki poliuretanowe (1 opakowanie PUR) firmy Rayston.
- Dwuskładnikowe powłoki epoksydowe (2-składnikowe EP) lub poliuretanowe (2-składnikowe PUR) firmy Rayston.

[Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej TrokenTech sp. z o.o. - dystrybutora produktów antykorozyjnych Rayston na Polskę.](#)

RAYSTON SILVER 1K

KARTA TECHNICZNA 2/4

Jednoskładnikowa powłoka poliuretanowa z aluminium

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD:	
KOLOR	Aluminium
WYGLĄD	Półpołysk
WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU	
ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH	60 ± 2 %
GĘSTOŚĆ	1.11 ± 0.05 g/cm ³
ZAWARTOŚĆ LZO	<265 g/l
Odporność na ciepło na sucho (ASTM D2485) - długotrwałe	145 °C
Odporność na ciepło na sucho (ASTM D2485) - krótkotrwałe	175 °C
Odporność na uderzenia (ASTM 2794)	>5 J.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

TYP POWIERZCHNI	MINIMUM	ZALECANE
Profil powierzchniowy	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)
Powierzchnie stalowe	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Powierzchnie z metali kolorowych i stali nierdzewnej	Oczyścić roztworem alkalicznym, spłukać wodą. (SSPC-SP 1)	Przetrzeć papierem ściernym? ISO 8501-2, ISO 12944-4
Powierzchnie ocynkowane	Oczyścić roztworem alkalicznym, spłukać wodą. (SSPC-SP 1)	Przetrzeć papierem ściernym ISO 8501-2, ISO 12944-4
Powierzchnie betonowe	SSPC-SP 13/ NACE No. 6	SSPC-SP 13/ NACE No. 6

UWAGA!

Do przygotowania podłoża można użyć myjki wysokociśnieniowej zalecane ciśnienie 600 bar.

W przypadku aplikacji bezpośrednio na rdzę, należy się upewnić, że jest to rdza dobrze przylegająca. Powierzchnię należy przetrzeć wodą, detergentem lub rozpuszczalnikiem w zależności od stopnia zanieczyszczenia w celu usunięcia nalotu rdzy, soli, kurzu. Powierzchnia przed aplikacją musi być sucha.

WARUNKI OTOCZENIA

Temperatura powietrza	Od -18°C do +55°C
Temperatura powierzchni	Od -18°C do +55°C
Wilgotność względna*	30-99%
Punkt rosy	Bez limitu. Powierzchnia sucha w dotyku

RAYSTON SILVER 1K

KARTA TECHNICZNA 3/4

Jednoskładnikowa powłoka poliuretanowa z aluminium

Uwaga:

- Nie należy nakładać powłoki podczas deszczu lub śniegu, lub jeśli spodziewane są opady, zanim nałożona powłoka stanie się sucha w dotyku.
- Przy wilgotności względnej poniżej 30% zaleca się stosowanie aktywatora Rayston.

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej TrokenTech sp. z o.o. - dystrybutora produktów antykorozyjnych Rayston na Polskę.

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA W ZALEŻNOŚCI OD GRUBOŚCI WARSTWY

	Minimum	Pośredni	Maksimum
Grubość suchej warstwy	40 µm	70 µm	100 µm
Grubość mokrej warstwy	67 µm	117 µm	167 µm
Wydajność teoretyczna	15 m ² /l	8,57 m ² /l	6 m ² /l

Uwaga: Praktyczne zużycie zależy od warunków aplikacji, rodzaju malowanej struktury, chropowatości powierzchni i metody aplikacji.

CZAS WYSYCHANIA

Dla DFT 70 µm	-10°C	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Suche w dotyku	4 godz.	2,5 godz.	1 godz.	1 godz.	18 min.	12 min.
Czas przemalowania	25 godz.	21 godz.	13,5 godz.	10 godz.	5 godz.	2 godz.
Pełne utwardzenie	25 godz.	21 godz.	13,5 godz.	10 godz.	5 godz.	2 godz.

Uwaga:

- Wraz ze spadkiem wilgotności względnej powietrza wydłuża się czas utwardzania powłoki.
- Nie ma maksymalnego czasu do przemalowania.
- Aktywator Rayston może skrócić czas schnięcia powłoki.
- Czas schnięcia i utwardzania określony w kontrolowanej temperaturze i wilgotności względnej (RH) 60 - 80%.

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej TrokenTech sp. z o.o. - dystrybutora produktów antykorozyjnych Rayston na Polskę.

APLIKACJA

Mieszanie:

Jest to jedno opakowanie gotowego do użycia materiału. Przed użyciem należy go dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym, unikając napowietrzania. Nie jest wymagane ciągłe mieszanie. Przed otwarciem i mieszaniem temperatura materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Rozcieńczanie:

Dodawanie rozcieńczalnika zwykle nie jest konieczne. W razie potrzeby Raystonthinner lub Raystonthinner CC można dodać do 10% objętości.

Uwagi: W przypadku zastosowania innych niż zalecane rozcieńczalników producent nie ponosi odpowiedzialności za pogorszenie jakości powłoki.

Czyszczenie:

Po pracy cały sprzęt należy wyczyścić rozcieńczalnikiem Raystonthinner lub Raystonthinner CC.

Aby uzyskać szczegółowe informacje, skontaktuj się z działem pomocy technicznej TrokenTech sp. z o.o. - dystrybutora produktów antykorozyjnych Rayston na Polskę.

RAYSTON SILVER 1K

KARTA TECHNICZNA 4/4

Jednoskładnikowa powłoka poliuretanowa z aluminium

METODY APLIKACJI

Sprayem:

Główną metodą aplikacji jest natrysk bezpowietrzny. W przypadku innych metod natryskiwania może być wymagana korekta lepkości.

Do korekty lepkości należy użyć Raystonthinner w ilości max. 10% objętościowo.

Parametry natrysku bezpowietrzego

Ciśnienie	15-20 MPa
Otwór dyszy	0,013-0,023"
Filtr	Aby zapewnić czystość filtra Rozmiar filtra – 60 mesh (250 µm).

Natrysk konwencjonalny lub HVLP

	Natrysk powietrzny (niskociśnieniowy)	HVLP
Dysza ciśnieniowa (minimum)	2,1 bar / 30 psi	2,1 bar / 30 psi
Otwór dyszy	1,2 – 2,0 (mm)	0,012 – 0,020"

Pędzlem:

Aplikacja pędzlem. Zalecany do drobnych poprawek naprawczych pędzlem.

Wałkiem:

Nie zaleca się używania wałka do gruntowania (nakładania pierwszej warstwy).

OPAKOWANIE

Wielkości opakowań: 10L.

PRZECHOWYWANIE I TERMIN PRZYDATNOŚCI DO UŻYTKU

Produkt należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Warunki przechowywania to przechowywanie pojemników w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i/lub zapłonu.

Temperatura przechowywania	Od 5 do 30 °C
Termin przydatności produktu do użytku	18 miesięcy

Uwaga: Po długotrwałym przechowywaniu materiał należy dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej zawiesiny.. Rozwarstwienie materiału podczas przechowywania nie zmienia jego właściwości ani nie pogarsza jego jakości. Po upływie terminu ważności należy sprawdzić jakość materiału lakierniczego.

BEZPIECZEŃSTWO:

Używać z odpowiednią wentylacją. Nie wdychać aerozolu. Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zmyć detergentem, mydłem i wodą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć wodą i niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza. Szczegółowe informacje na temat ochrony zdrowia i bezpieczeństwa użytkowania tego produktu znajdują się w karcie charakterystyki (SDS).

Przed przystąpieniem do aplikacji produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do aplikacji.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.