

# TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Grunt antykorozyjny alkidowy

### SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i pigmentów antykorozyjnych w syntetycznym spoiwie.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Grunt alkidowy o właściwościach antykorozyjnych, bardzo szybkim zasychaniu i uniwersalnej stosowalności do zabezpieczenia podłoża stalowych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- Właściwości antykorozyjne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją, konstrukcje metalowe, maszyny, meble metalowe, ramy, zbiorniki, pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty.

Podłoża do malowania:

- stal

### ODCIENIE

Szary

### WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	75
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	11,8
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)	9

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	30 min	10 min	10 min	10 min
Przeschnięty	1h	1h	1h	1h
Grubość warstwy suchej DFT	30μm	30μm	30μm	60μm

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Umiarkowanie tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji	63% wag.
Zawartość nielotnych substancji	47% obj.

# TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA 2/3

Grunt antykorozyjny alkidowy

Temperatura zapłonu	25°C
Gęstość	1 1310 kg/m <sup>3</sup>
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,37 kg/kg farby
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,33 kg/kg farby

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
Połysk	< 8
Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0

## ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda φ 4mm; 5 – 10% rozcieńczanie)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford φ 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)
- Wałkiem (zalecana konsystencja 50-80s / kubek Ford φ 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)

### **Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:**

np. VYZA VARIO 56-45 (EST):  
Dysza 0,011 inch (0,28 mm) lub 0,013 inch (0,33 mm)  
Ciśnienie w dyszy 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 ps)  
Kąt rozpylania 20 – 60°  
Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μm)  
Kąta rozpylania 60°  
Filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)

Dysza 0,009 inch (0,23 mm)  
Ciśnienie w dyszy 19 – 22 Mpa (190 – 220 atm.; 2800 – 3200 psi)  
Kąt rozpylania 20 – 60°  
Filtr pistoletu czerwony 200/74 (mesh/ μm)

### **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115  
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20  
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.  
Rozcieńczanie: TELSOL BR 5 (wałek, pędzel), TELSOL SP 1 (natrysk)

# TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA 3/3

## Grunt antykorozyjny alkidowy

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St2 - St3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

### PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

- 1-2 warstwy gruntu alkidowego **Telkyd P 100 S** tak, aby otrzymana grubość suchej powłoki wynosiła od 40µm do 80µm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40µm. Czas schnięcia jednej warstwy to 24 godziny. Schnięcie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć wzrostem temperatury do 80°C.
2. 1-2 warstwy farby nawierzchniowej **Telkyd T 330**.

### TRWAŁOŚĆ SYSTEMU MALARSKIEGO

#### ŚRODOWISKO C1/C2

40µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat

80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

#### ŚRODOWISKO C3

80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat

80µm podkładu + 80µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

### MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

### UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera xylene (mieszanka izomerów), niskowrzącą benzynę uwodornioną, 2-methoxy- 1-methyl-ethyl acetat, fosforan cynku ibutanonoxim. Może powodować reakcję alergiczną.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych

---

temperaturach niż dopuszczalne! **Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.