

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 1/3

Gruntoemalia poliwinylowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów nieorganicznych i fosforanu cynku w roztworze żywicy alkidowej i kopolimeru polichlorku winylu w rozcieńczalnikach organicznych.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba może być stosowana jako gruntoemalia przy powłoce o grubości minimum 100µm na sucho. Nie wymaga gruntowania – zawiera pigmenty antykorozyjne. Charakteryzuje się szybkim zasychaniem. Może być aplikowana wewnątrz i na zewnątrz.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium
- żelazo
- mosiądz
- podłoża mineralne (tynk, beton)
- drewno

Przykłady zastosowania: konstrukcje stalowe, futryny, okucia, parapety, rynny, karoserie samochodów, dachy blaszane, odlewy stalowe, kaloryfery żeliwne i blaszane od ogrzewania ciepłowodnego, konstrukcje i elementy betonowe.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Mat

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA PRZY APLIKACJI PĘDZLEM

| | | |
|---|--------|--------------------|
| Grubość powłoki suchej | 40 | µm |
| Wydajność teoretyczna | 10,750 | m ² /l |
| Zużycie teoretyczne | 0,093 | l/m ² |
| Wydajność teoretyczna | 7,963 | m ² /kg |
| Zużycie teoretyczne | 0,126 | kg/m ² |
| Wydajność praktyczna | 7,167 | m ² /kg |
| Zużycie praktyczne | 0,140 | kg/m ² |
| Czynnik stratowy | 0,9 | |
| Teoretyczna objętość LZO z 1m ² | 0,045 | kg |
| Teoretyczna objętość LZO z powierzchni całkowitej | 4,52 | kg |

CZAS SCHNIĘCIA

| | |
|----------------|----|
| Pyłosuchość | 1h |
| Suchy dotykowo | 5h |

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia poliwinylowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|---|-----------------------------|
| Gęstość | 1250-1350 kg/m ³ |
| Lepkość - kubek cylindryczny | od 100s |
| Zawartość substancji nietlotnych | ok. 66% masy |
| Zawartość substancji nietlotnych | 43% objętość |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC | 0,34-0,38 kg/kg farby |
| Zawartości ogólnego węgla organicznego TOC | 0,31-0,34 kg/kg farby |
| Kategoria | A/i |
| Maksymalna dopuszczalna wartość zawartości substancji lotnych od 1.1.2007 [g/l] | 600 |
| Maksymalna zawartość substancji lotnych w stanie przygotowania do zastosowania (po rozcieńczeniu 12% wag. S 6005) [g/l] | 540 |
| Maksymalna zawartość substancji lotnych w stanie dostarczonym [g/l] | 478 |

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

| | |
|---|----------------------------------|
| Połysk | Stopień 2 |
| Stopień pokrycia | Stopień 0-1 |
| Wytrzymałość na zginanie na cylindrycznym trzpieniu nr 5 mm | Odpowiada |
| Próba emalią nitrocelulozową | Powinna spełniać wymagania próby |

ZALECANA METODA APLIKACJI

- natrysk
- pędzel
- wałek

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza 0,011 inch (0,28 mm) nebo 0,013 inch (0,33 mm)
Ciśnienie w dyszy 22 – 28 Mpa (220 – 280 atm.; 3200 – 4100 psi)
Kąt rozpylania 20 – 60°
Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μm), dla kąta rozpylania 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)
Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.
Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek)

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 3/3

Gruntoemalia poliwinylowa

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać warstwy farby **Telkyd S 220** tak, aby grubość powłoki na sucho wynosiła nie mniej niż 100 µm. Jeśli to konieczne, dodatkowe warstwy nakładać po 24 godz. schnięcia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem „**mokro na mokro**” po odparowaniu rozcieńczalników w poszczególnych warstwach (po 30 minutach, ale nie później niż po 2h).

PRZECHOWYWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 24 miesiące od daty produkcji, w pierwotnym nie otwartym opakowaniu. Należy przechowywać w suchym magazynie w temperaturze 5-25 °C.

UTYLIZACJA ODPADÓW I OPAKOWAŃ

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONA ZDROWIA

Produkt zawiera ksylen (mieszanie izomerów), fosforan cynku oraz butanonoksym. Klasyfikacja: Szkodliwy dla zdrowia. Drażniący. Łatwopalny. Niebezpieczny dla środowiska. Może wywoływać reakcję alergiczną. Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn, N.

Dalej patrz. karta bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.