

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA 1/4

Farba nawierzchniowa alkidowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami do suszenia.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba służy do wykonywania warstw nawierzchniowych na drewnie, podłogach metalowych, betonowych i tynkach mineralnych wewnątrz i na zewnątrz. Charakteryzuje się odpornością na warunki atmosferyczne oraz szybko schnie.

- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, konstrukcje stalowe, kontenery, rury, warsztaty, pralnie, piwnice), metalowe i stalowe konstrukcje oraz hale, elementy metalowe, metalowe meble, drzwi, ościeżnice, ogrodzenia metalowe i betonowe, lamperie, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe, obudowy maszyn, maszyny rolnicze i górnicze.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Mat
- Półpołysk
- Połysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

	Mat	Półpołysk	Połysk
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	75	90-100	90
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	40	40
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	9	9-10	9,5-11,5

CZAS SCHNIĘCIA

	Mat	Półpołysk	Połysk
Pyłosuchość	10 min	20 min	20 min
Przeschnięty	1h	16h	24h
Grubość warstwy suchej DFT	40µm	40µm	40µm

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA 2/4

Farba nawierzchniowa alkidowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Mat	Półpołysk	Połysk
Konsystencja [s]	≥120; Ø4mm	40-60; Ø6mm	150-220; Ø4mm
Zawartość nielotnych substancji [% wagi]	>71	>58	>55
Zawartość nielotnych substancji [% obj.]	53	41-45	46
Temperatura zapłonu [°C]	25	25	25
Gęstość [kg/m ³]	1455-1520	1100-1250	1000-1100
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [kg/kg farby]	0,25-0,29	0,33-0,41	0,20-0,41
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC [kg/kg farby]	0,22-0,25	0,29-0,37	0,17-0,35

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Mat	Półpołysk	Połysk
Zdolność pokrycia [stopień]	1-2	1-2	1-2, 3 (czerwone i żółte)
Połysk [%]	Max. 20	40-60	Min. 80
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24h [%]	Min. 12	Min. 8	Min. 8

ZALECENA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 5 – 15% rozcieńczanie)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 0 – 5% rozcieńczanie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
 Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST):

	Mat	Półpołysk	Połysk

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA 3/4

Farba nawierzchniowa alkidowa

Dysza [inch (mm)]	0,011 (0,28); 0,013 (0,33)	0,011 (0,28); 0,013 (0,33)	0,009 (0,23); 0,011 (0,28)
Ciśnienie w dyszy [MPa]	19-22	22-28	17-22
Kąt rozpylania	20-60	20-60	20-60

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

- 1 warstwa gruntu alkidowego **Telkyd P 100** tak, aby otrzymana grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 40µm. Czas schnięcia warstwy wynosi 24 godziny. Schnięcie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć wzrostem temperatury do 80°C.
- 2 warstwy farby nawierzchniowej **Telkyd T 300**, optymalna grubość jednej warstwy 35 do 40 µm. Czas schnięcia warstwy - 24h.

Farbę można również nakładać w systemie „**mokro na mokro**”:

Nałożyć warstwę podkładu **Telkyd P100**, odczekać ok. 20-30 min do odparowania rozcieńczalników, po tym czasie można nakładać farbę nawierzchniową **Telkyd T300**. Czas nakładania następnej warstwy po ok. 30 min, maksymalnie do 2h. Po przekroczeniu tego czasu należy odczekać aż upłynie 24h od malowania.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA 4/4

Farba nawierzchniowa alkidowa

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), benzynę uwodornioną, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i $Zn_3(PO_4)_2$. Zawiera kobaltową sól 2-etyloheksanonowego kwasu.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.