

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 1/4

Grunt antykorozyjny epoksydowy

SKŁAD

Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze o średniej masie cząsteczkowej żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami fosforanu cynku.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do gruntowania metali, w celu zapewnienia doskonałej przyczepności i ochrony przed korozją. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Temperatura aplikacji nie powinna spadać poniżej 10°C.

- Doskonała przyczepność
- Właściwości antykorozyjne
- Bardzo dobra odporność chemiczna

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym (hale produkcyjne, pralnie, zakłady chemiczne, elektrownie), w szczególności do zabezpieczenia zbiorników metalowych, rur, maszyn, prac budowlanych, konstrukcji mostów.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium

System można uzupełnić farbami epoksydowymi, poliuretanowymi, akrylowymi. Przy grubości 120µm, można stosować wewnątrz jako samodzielne wymalowanie (gruntoemalię). Farba przy zastosowaniu na zewnątrz jako samodzielne wymalowanie podatna jest na kredowanie i traci właściwości dekoracyjne, nie antykorozyjne.

W przypadku aplikacji na powierzchniach nieregularnych należy zwrócić uwagę, aby nie przekroczyć grubości powłoki (ponad 400µm), gdyż może to spowodować pękanie.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

Kolory biały i jasne pastelowe w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli był nakładany w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nieutwardzonej powłoki lub wentylacja była niedostateczna.

Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	160	225
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	52	104	146
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	8	4,2	2,9

CZAS SCHNIĘCIA

	TELHARD POX RAPID		TELHARD POX	
Temperatura podłoża	10°C	23°C	23°C	23°C

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 2/4

Grunt antykorozyjny epoksydowy

Pyłosuchość	45min	10min	30min	2h
Suchy dotykowo	3h	1,5h	5h	16h
Grubość warstwy suchej DFT	30µm	30µm	30µm	60µm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowy charakter
Zawartość nielotnych substancji skł. A	Ok. 75%
Zawartość nielotnych substancji obj.	58% mieszanina TELHARD POX 65% mieszanina TELHARD POX RAPID
Temperatura zapłonu	24°C
Gęstość skł. A Mieszanina TELHARD POX Mieszanina TELHARD POX RAPID	1440-1490kg/m ³ 1250-1350kg/m ³ 1310-1390kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,25kg/kg mieszaniny
Zawartości ogólnego węgla organicznego TOC	0,21kg/kg mieszaniny

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność do pokrycia	Stopień 1
Połysk	Stopień 4-5 ok. 20% półmat
Przyczepność siatkowego cięcia PN-EN ISO 2409:1999	Stopień 0
Odporność na głębienie (Erichsen)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem ø 2mm	Idealna
Twardość wahadłowym urządzeniem po 24h	Min. 20%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (0-5% rozcieńczanie)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 15 – 25% rozcieńczanie)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 5 –15% rozcieńczanie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do wysoko ciśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST):

Dysza 0,011 cala (0,28 mm); 0,013 cala (0,33 mm)
Ciśnienie w dyszy / MPa / 25 – 33MPa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi)
Kąt rozpylania 20 – 60°
Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm), kąt natrysku 60°, filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 3/4

Grunt antykorozyjny epoksydowy

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX , TELHARD POX RAPID

Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - **100** części wagowych: TELHARD POX – **17** części wagowych. Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin.

Proporcje utwardzania: TELPOX P 100 - **100** części wagowych: TELHARD POX RAPID - **7,5** części wagowych.

Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin w temp 20°C.

Farba jest gotowa do użycia po ok. 20 min od zmieszania z utwardzaczem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

1. Jedna warstwa farby epoksydowej dwuskładnikowej **Telpox P 100**. Jeśli jest taka potrzeba to drugą warstwę można nakładać po 24 godzinach schnięcia (20°C). Schnięcie i utwardzenie powłoki można przyspieszyć w temperaturze o 60 – 100°C przez 30-60 minut.
2. Powłoki nawierzchniowe:
 - Wewnątrz: 1-2 warstwy dwuskładnikowej farby epoksydowej **Telpox T 300**
 - Na zewnątrz: 2-3 warstwy jednej z poliuretanowych farb nawierzchniowych: **Telpur T 300, Telpur T 320** lub farby poliwinylowe, np. **Telkyd S 220**.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, metylopropan-1-ol i fosforan cynku.

Klasyfikacja produktu: Szkodliwe dla zdrowia. Drażniący. Zapalny.

TELPOX P 100

KARTA TECHNICZNA 4/4

Grunt antykorozyjny epoksydowy

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn, N
UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.