

TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA 1/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

SKŁAD

Dyspersja fosforanów cynku, wypełniaczy i żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkami miki żelazowej.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do gruntowania stali i metali lekkich (szczególnie galwanicznych i stali ocynkowanej), w celu zapewnienia doskonałej przyczepności i ochrony przed korozją. Zawiera specjalny typ wypełniacza - mikę żelazną. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Temperatura aplikacji nie powinna spadać poniżej 10°C.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych, szczególnie świeżego ocynku
- Odpowiedni do stosowania wewnątrz ze względu na niską zawartość rozcieńczalników (niska uciążliwość zapachowa)
- Barieryna ochrona miką żelazną
- Zapewnia długą żywotność systemów malarskich
- Toleruje większość powłok w starych systemach
- Minimalna utrata suchej masy podczas suszenia

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z średnią i wysoką korozją - stalowe konstrukcje, mosty, budynki, zakłady chemiczne, tereny przemysłowe, metalowe kontenery, metalowe palety, pojemniki, rury

Podłoża do malowania:

- Stal
- Stal ocynkowana
- Stal galwanizowana (np. aluminium, miedź)

ODCIENIE

Szary

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

| | | |
|--|-----|-----|
| Grubość warstwy mokrej WFT (μm) | 105 | 210 |
| Grubość warstwy suchej DFT (μm) | 80 | 160 |
| Wydajność teoretyczna (m ² /kg) | 6 | 3 |

Możliwe nakładanie grubszych warstw.

CZAS SCHNIĘCIE

| | | |
|------------------------|-------|------|
| Temperatura podłoża | 23°C | |
| Pyłosuchość | 5h | 4h |
| Suchy dotykowo | 7h | 5h |
| Grubość warstwy suchej | 240μm | 80μm |

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|--|------------------------|
| Konsystencja | Tiksotropowy charakter |
| Zawartość nietlonych substancji – skł. A | Min. 87% wagowo |

TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA 2/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

| | |
|--|--------------------------------|
| Zawartość nielotnych substancji – mieszanina | Min. 90% wagowo |
| Zawartość nielotnych substancji – skł. A | Ok. 75% obj. |
| Zawartość nielotnych substancji – mieszanina | Ok. 78% obj. |
| Temperatura zapłonu | >30°C |
| Gęstość produktu – skł. A | Ok. 1720 kg/m ³ |
| Gęstość produktu – mieszanina | Ok. 1600 kg/m ³ |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC | 0,3 kg/kg stężonej mieszaniny |
| Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC | 0,25 kg/kg stężonej mieszaniny |

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

| | |
|--|-------------|
| Zdolność do pokrycia | Stopień 1 |
| Połysk | Stopień 4-5 |
| Twardość po 1 dni (urządzenie wahadłowe) | Min. 25% |

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (rozcieńczanie ok. 5%)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80s/ kubek Forda ø 4mm (rozcieńczanie ok. 10%)

Natrysk wysokociśnieniowy:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314

Ciśnienie powietrza np. 22 – 25 MPA (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi);

Kąt natrysku 20 - 60°

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej. Zaleca się usunięcie filtrów przy zastosowaniu tej farby w przypadku użycia sprzętu do natrysku bezpowietrznego airless.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX F

Proporcje utwardzania wagowo: TELPOX PM 150 – 100 części wagowych : TELHARD POX F - 12 części wagowych

Mieszanie farby należy zużyć w ciągu 1 godziny.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według normy EN ISO 8501-3).

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA 3/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

1. Jedna warstwa farby epoksydowej **Telpox PM 150**; optymalna grubość 1 warstwy na sucho to 80-120 µm. Schnięcie 1 warstwy – 5 godzin.
2. Powłoki nawierzchniowe:
 - Wewnątrz: 2 warstwy dwuskładnikowej farby epoksydowej **Telpox T 300** (80µm ogółem)
 - Na zewnątrz: 2-3 warstwy po 40µm na sucho jednej z poliuretanowych farb nawierzchniowych: **Telpur T 300** lub **Telpur S 210**.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), 2-methylpropan-1-ol.

Klasyfikacja produktu: zapalny, drażniący, szkodliwe dla zdrowia.

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.