

# TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Gruntoemalia poliuretanowa

### SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanem alifatycznym.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba może być stosowana jako gruntoemalia lub antykorozyjny poliuretanowy podkład pod odpowiednią farbę nawierzchniową. Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, ocynkowanych, a także aluminium. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, wilgoć i zużycie mechaniczne. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Pełne właściwości powłoka osiąga po 7 dniach.

- Szybkie schnięcie
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Produkt 2w1 dla ekonomicznie niewymagających prac
- Nie spływa z pionowych powierzchni

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak fabryki chemiczne, strefy przemysłowe, powłoki maszyn, rur i konstrukcji stalowych, maszyny rolnicze, elementy reklamy.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium

### ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

### WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Połysk
- Półpołysk

### WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	85	170
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)	9,8-10,8	4,9-5,4

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	15°C	23°C
Pyłosuchość	45 min	30 min
Przeschnięty	10h	6h
Grubość warstwy suchej DFT	40µm	40µm

# TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia poliuretanowa

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji	Min. 60% wagi
Zawartość nielotnych substancji	48-50% obj.
Temperatura zapłonu	>25°C
Gęstość	1150-1250kg/m <sup>3</sup>
Gęstość (stężona mieszanina)	1100-1230kg/m <sup>3</sup>
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,45-0,50kg/kg stężonej mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,36-0,41kg/kg stężonej mieszaniny

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	40-60%
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48h	Min. 12%

## ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczanie 15%)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; dysza 1,4 - rozcieńczenie 25%, dysza 2,0 – 15%)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda Æ 4mm; 8 – 10% rozcieńczanie)
- przy natrysku pneumatycznym rozcieńczenie 25% dla dyszy 1,4 i 15% dla dyszy 2,0 przy airless rozcieńczenie ok. 15%

### **Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:**

np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza 0,013 cala (0,33 mm)

Ciśnienie w dyszy / MPa / 22-25 Mpa ( 220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi )

Kąt rozpylania 20° - 60°

Filtr pistoletu : 100 /149 mesh/µm (żółty)

Kąta rozpylania 60°

Filtr pistoletu dla: 200 /74 mesh/µm (czerwony)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

### **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-2,0

Ciśnienie powietrza 1,5 – 2 atm

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL PUR

Utwardzacz: TELHARD PUR

Mieszanie farby należy zużyć w ciągu 3 godzin w temperaturze 20°C.

**Porozcj utwardzania:** TELPUR S 210 - 10 części wagowych : TELHARD PUR - 1 część wagowa. (8,5 : 1 obj.)

# TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA 3/3

## Gruntoemalia poliuretanowa

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według normy EN ISO 8501-3).

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

### PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać 1-2 warstwy farby **Telpur S 210** tak, aby w wyniku malowania grubość suchej warstwy wynosiła minimum 120µm na sucho. Jeśli to konieczne, dodatkową warstwę lub warstwy nakładać po 24 godzinach schnięcia poprzedniej warstwy, lub po 20 minutach w tak zwanym systemie „**mokro na mokro**”.

### MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

### UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), naftę, 2-metoxy-1- metylo-etyl acetat i fosforan cynku.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta

Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.