

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA 1/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów w roztworze żywic akrylowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana izocyjaninem alifatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba nawierzchniowa może być aplikowana wszędzie tam, gdzie stawiane są wysokie wymagania (w trudnych warunkach i różnych środowiskach). Utwardzona powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, nie kreduje, jest odporna również na wiele substancji chemicznych, wilgoć i zużycie mechaniczne.

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Odporność chemiczna i mechaniczna
- Trwałość kolorów

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak zakłady chemiczne, tocznie, strefy przemysłowe, pociągi, elementy maszyn, rur, blach i konstrukcji stalowych.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Połysk
- Mat

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

	Połysk	Mat
Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	72	72-80
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	40
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	11-12	9-11

CZAS SCHNIĘCIA

	Połysk		Mat	
Temperatura podłoża	15°C	23°C	15°C	23°C
Pyłosuchość	3h	150min	1h	30min
Przeschnięty	48h	24h	24h	16h
Grubość warstwy suchej DFT	40μm	40μm	40μm	40μm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Połysk	Mat
Konsystencja	60-130 s/ø4mm	50-60s/ø6mm
Zawartość nielotnych substancji (stężona mieszanina)	56% obj. 67% wag.	50-55% obj. 65-72% wag.

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA 2/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

Temperatura zapłonu	25°C	32°C
Gęstość (stężona mieszanina)	1170-1270kg/m ³	1250-1350kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,32-0,38kg/kg (stężona mieszanina)	
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,24-0,29kg/kg (stężona mieszanina)	

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Połysek	Mat
Zdolność pokrycia	Stopień 1-2 Stopień 3 – odcienie czerwieni i żółci	
Połysek	Stopień 1	Stopień 3-4
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48h	Najmniej 25%	Najmniej 20%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego: POŁYSK (zalecana konsystencja 120 – 150s/ kubek Ford ø 4mm; 5-8 % rozcieńczanie), MAT (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 15-25 % rozcieńczanie)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 5 –10% rozcieńczanie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115
 Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20
 Ciśnienie powietrza 1,5 – 2atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST):
 Dysza 0,011 cala (0,28 mm)
 Ciśnienie w dyszy / MPa / 22-25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi)
 Kąt rozpylania 20°- 60°
 Filtr pistoletu żółty 100 /149 mesh/μm, kąt rozpylania 60° filtr czerwony 200 /74 mesh /μm

Dysza 0,009 cala (0,23 mm)
 Ciśnienie w dyszy / MPa / 22-25Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi)
 Kąt rozpylania 20°- 40°
 Filtr pistoletu: czerwony 200 /74 mesh /μm

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL PUR
 Utwardzacz: TELHARD PUR

Proporcje utwardzania: POŁYSK: TELPUR T 300 POŁYSK - **8** części wagowych: TELHARD PUR – **1,5** części wagowych.

Proporcje utwardzania: MAT: TELPUR T 300 MAT - **10** części wagowych: TELHARD PUR – **1** część wagowa.

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA 3/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

Mieszanie należy zużyć w ciągu 4 godzin (20°C).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według EN ISO 8501-3). Aluminiowe i ocynkowane powierzchnie należy oczyścić zgodnie z EN ISO 12944-4, Artykuł 12.1 i 12.2

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

1. Nałożyć 1-2 warstwy epoksydowego podkładu z mikią żelaza **Telpox PM 150** lub **Telpox P 100S**. Produkt stosować zgodnie z jego kartą techniczną.
2. Nałożyć 2-3 warstwy emalii nawierzchniowej **Telpur T 300**, zachowując odstęp 24h (20°C) pomiędzy kolejnymi powłokami.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), 2-metoxy-1-metylo-etyl acetat. Zawiera butanonoxim. Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H412.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszanki do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.